



BATERIAS TRACCIONARIAS

BATERIAS BG , la mejor opción para la logística de su empresa

- > Alcanzan entre 18 y 57% más de vida útil, optimizando el rendimiento de su inversión.
- > El menor costo operativo del mercado.
- > Bajo mantenimiento.
- > Exclusivo separador envolvente.
- > 2 años de garantía.
- > Asistencia técnica en su empresa.
- > La mayor experiencia, calidad y servicio del país.

Sistema de gestión de calidad certificado
ISO 9001:2000

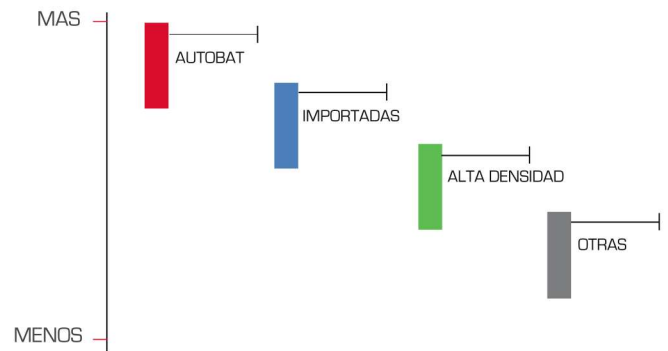


>BG X
NORMAS BS - 15 TUBOS
MAQUINAS DE ORIGEN AMERICANO
· AUTOELEVADORES
· APILADORES
· ZORRAS



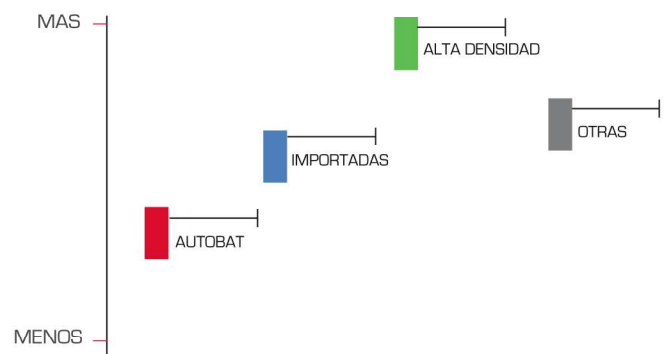
>BG Y
NORMAS DIN - 19 TUBOS
MAQUINAS DE ORIGEN EUROPEO
· AUTOELEVADORES
· APILADORES
· ZORRAS

VIDA UTIL DE LA BATERIA



BATERIAS DE TRACCION

FRECUENCIA DE MANTENIMIENTO



BATERIAS DE TRACCION

DESCRIPCION DE UNA CELDA

1. Puente de conexión soldado.

Resistente a la corrosión.

2. Tapón con sistema FlyCap.

Facilita su control y mantenimiento.

3. Tapa.

Termo sellada con bujes de neoprene.

Evita la corrosión por efecto del gaseo en los puentes de conexión.

4. Vaso de polietileno de alta densidad.

Posee muy buena resistencia a la **vibración** y al **impacto**.

Su diseño permite mantener una gran **reserva de electrolito**.

Disminuye la frecuencia del agregado de **agua**.

5. Malla Aislante.

Resguarda los componentes de la celda contra posibles daños ocasionados por el ingreso de objetos extraños durante su control.



6. Placa negativa Faure del tipo **Trabada**.

Mejora un 72 % la retención de la materia activa hasta en las más extremas condiciones de uso.

7. Separador Envolvente de PVC microporoso sinterizado.

Impide y protege de los cortos circuitos internos en la batería.

8. Placa positiva Tubular.

Formada por tubos del **máximo** diámetro del mercado (8,4 mm).

Contiene más **materia activa**

Entrega **mayor potencia**.

Alcanza un rendimiento **superior**.

9. Decantador.

Diseñado para la **retención** del sedimento generado durante su uso.

VIDA CICLICA VS PROFUNDIDAD DE DESCARGA



CAPACIDAD VS DENSIDAD

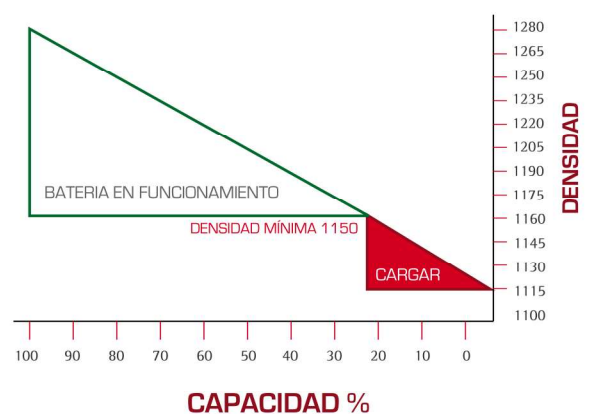


TABLA DE COMPONENTES

PRODUCTO	MATERIAL	DATOS TECNICOS	CONTROL DE CALIDAD
Oxido de plomo (Materia activa)	Plomo puro	Plomo 99,98 %	Laboratorios Propios. Certificado
Espinas y rejillas (Tubular y Trabada)	Plomo con aleación reducida de Antimonio	Plomo 97%, Bajo antimonio 2,5 %, Otros 0,5 %	Laboratorios Propios. Certificado
Placas	Compuesto de plomo aleación y oxido de plomo	Fabricadas según normas internacionales: BRITISH STANDAR o DIN	Procedimientos de fabricación y control normalizados de acuerdo a estándares internacionales.
Tubos	Fibra sintética	Manga múltiple tejida Resistente al ácido sulfúrico	Proveedor Europeo. Laboratorios propios. Certificado
Electrolito	Acido sulfúrico	Solución al 33 % (1280 gr/L)	Laboratorios Propios. Certificado IRAM 41107 (std) IRAM 2059
Separador envolvente	PVC	Sinterizado Microporoso	Laboratorios Propios. Certificado
Vaso y Tapa	Polietileno (V545)	Rotomoldeo e Inyección en Alta densidad	Laboratorios Propios. Certificado
Caja Metálica	Acero tipo SAE 6300	Tratada con pintura epoxi de alta temperatura	Laboratorio técnico. Certificado